

Testschleife Zyklische temperatur

Ref: HBTC



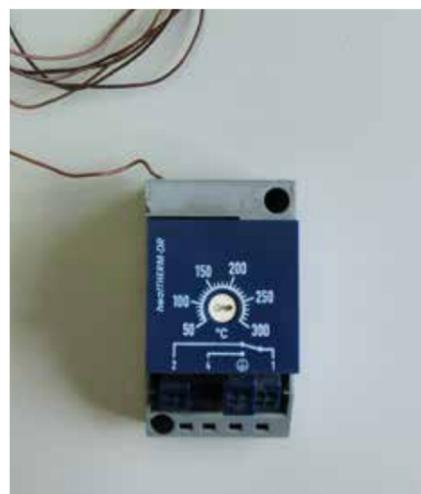
HAUPTFUNKTIONEN

Die Thermostate und Sonden überprüfen die Temperatur der Industriearmaturen. Sie stehen die meiste Zeit in direkter Verbindung mit dem zu überwachenden Element (Wasser und Luft).

Der Prüfstand steuert die Heiz- und Abkühlrampen der 10 Thermostate. Die Zyklen können mit einer Steuerungssoftware auf dem PC programmiert werden, dort werden auch die Umschaltwerte der Thermostate in einer auswertbaren Excel-Tabelle gespeichert.

Das Heizen der Testschleife erfolgt durch einen Vorwärmer und das Kühlen durch einen Tauscher und ein Kälteaggregat.

DIE ANWENDUNGEN



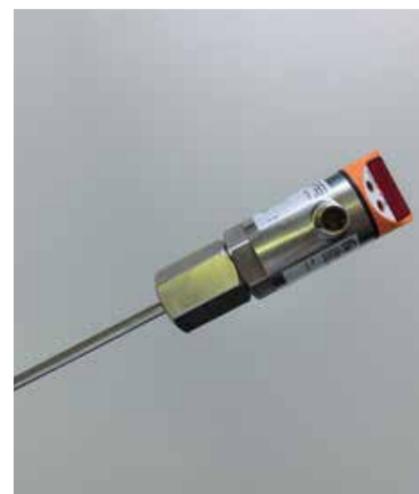
MECHANISCHE THERMOSTATE

Messung der Umschalttemperatur der mechanischen Thermostate.



ELEKTRONISCHE THERMOSTATE

Messung der Umschalttemperatur der elektronischen Thermostate.

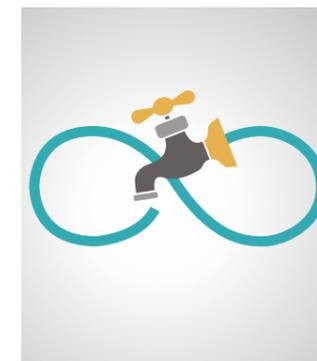


TEMPERATURSONDEN

Test der Temperatursteuerung bei den Sonden PT 100 mit einfachem oder zweifachem Widerstand.



DIE VORTEILE



ABGESCHLOSSENER KREISLAUF

Abgeschlossenes Hydrauliksystem mit geringem Wasservolumen (3 l), das die thermische und elektrische Trägheit optimiert.



ARCHIVIERUNG DER ERGEBNISSE

Automatischer Eintrag der Ergebnisse in eine Excel-Tabelle.

Test 1	Test 2	Test 3	Test 4	Test 5
T°C Max 95	T°C Max 35	T°C Max 42	T°C Max 57	T°C Max 64
T°C Min 16	T°C Min 25	T°C Min 17	T°C Min 22	T°C Min 19

EINSTELLBARER BEREICH

Der Funktionsbereich ist für jedes getestete Thermostat einstellbar.

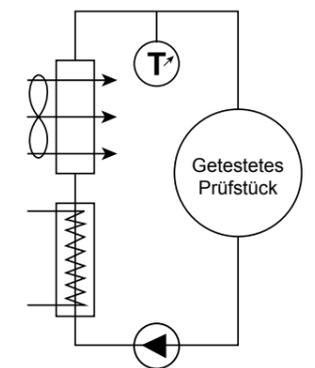


EDELSTAHLGESTELL

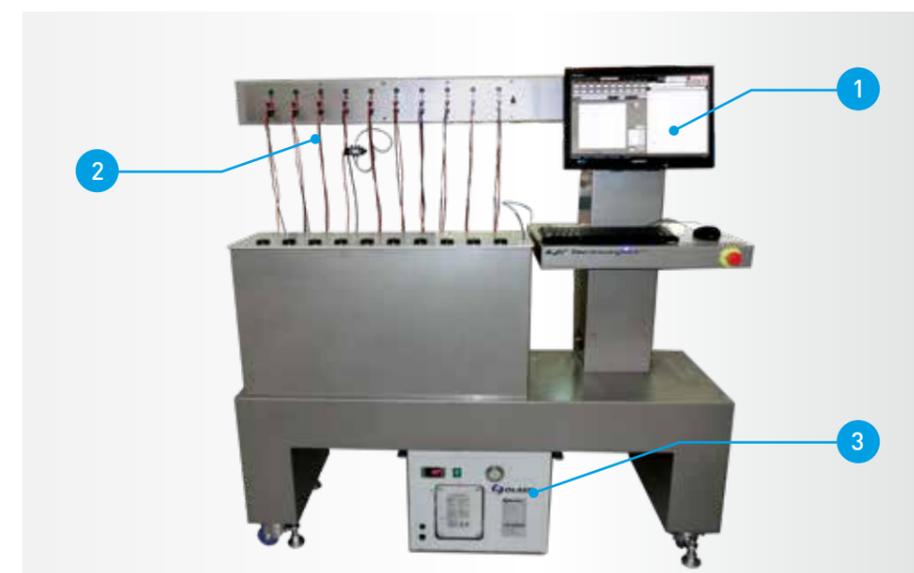
Das Hydrauliksystem und das Trägergestell aus Edelstahl sorgen für eine gute Korrosionsbeständigkeit der Maschine.

FUNKTIONSWEISE

Das Trägergestell auf Rollen verfügt über ein abgeschlossenes Hydrauliksystem, das unter Druck gesetzt wird. Der Prüfstand wird automatisch vom PC über ein spezielles Programm gesteuert. Der Bediener gibt die oberen und unteren Temperatursollwerte, Heizzeit, Abkühlungszeit und gegebenenfalls noch die Anzahl der Zyklen ein. Während der Aufheizphase erfasst die Software die Öffnungstemperatur für jedes Thermostat und während der Abkühlungsphase wird die Schließtemperatur für jedes Thermostat erfasst.



TECHNISCHE MERKMALE



1 - Mobiles Bedienpult 2 - Schnellanschluss (Krokodilklemmen) 3 - Kühlaggregat

- Heizleistung: 2 000 W
- Kühlleistung: 1900 W
- Stromversorgung: 230 VAC / 50 Hz
- Elektrische Leistung: 3 kW
- Temperaturbereich: 16°C bis 95°C

OPTIONEN

- Tests an PT 100 oder PT 1 000
- Digitaler/analoger Anschluss

NORMGERECHTE TESTVERFAHREN

NF EN 60068-2-14	DIN EN 60751	DIN IEC 751
---------------------	-----------------	----------------