# Einstellungs-Prüfstand Für Mischer

## Ref: HRM

## HAUPTFUNKTIONEN

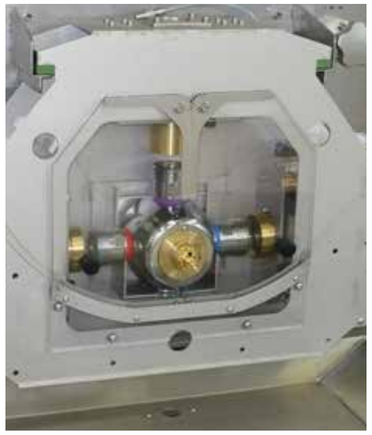
Der Thermostatmischer ist eine Armatur, die Wasser mit einer konstanten Temperatur zur Verfügung stellt und das auch bei Schwankungen der Durchflussmenge, der Temperatur und des Drucks. LF Technologies hat einen Prüfstand zum Einstellen und zur Überprüfung der Funktionsfähigkeit des Mischers entwickelt.
Die wichtigsten Funktionen sind:

- Testen der Luftdichtheit und/oder der Wasserdichte
- Messen der Mischwassertemperatur auf voller Stufe
- Einstellen der Temperatur und Durchflussmenge des Mischwassers
- Messung der Verbrühschutzfunktion und Hysterese

## DIE ANWENDUNGEN

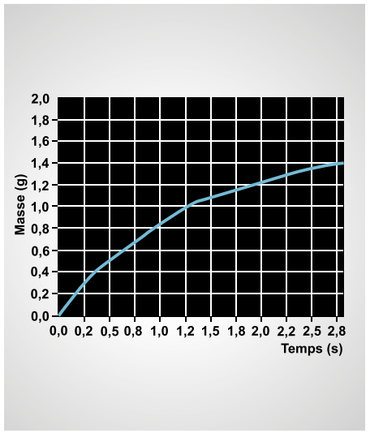
**THERMOSTATMISCHER**

Überprüfung der Sicherheitstemperaturbegrenzung bei Thermostatmischern



**ZENTRALISIERTE THERMOSTATE**

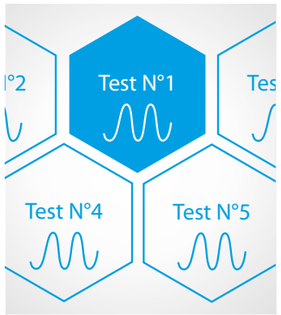
Einstellung und Test von Mischern mit großen Durchflussmengen.




**THERMOSTATVENTILE**

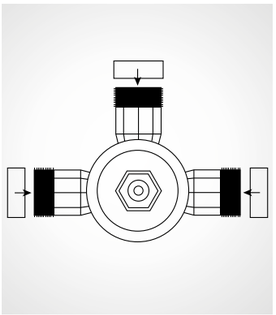
Ein in den Einstellungsstand integriertes Modul ermöglicht die Überprüfung der Verbrühschutzfunktion an den Armaturen.

## DIE VORTEILE



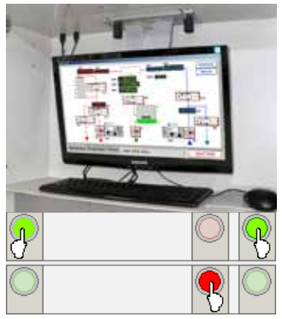

**REPRODUZIERBARKEIT**

Durch den Einsatz einer Steuerungs-Software können automatische Tests schnell durchgeführt und wiederholt werden.



**KLEMMEN/LÖSEN**

Automatisches und sicheres Klemmen und Lösen der Kartuschen.



**ERGONOMIE**

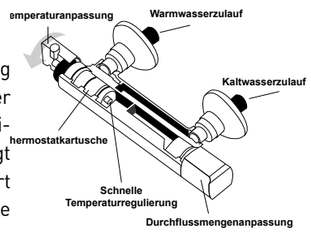
Die Einstellungen werden auf einem Touch-Screen vorgenommen und die Bedienung erfolgt über 3 Tasten an der Vorderseite.

**BEWEGLICHE PLATTEN**

Einfacher und schneller Austausch der verschiedenen Testplatten.

## FUNKTIONSWEISE

Der Thermostatmischer wird auf dem Einstellungs-Prüfstand automatisch ohne Verschraubung geklemmt. Der Bediener definiert die Einstellung der Mischtemperatur. Dem Thermostatmischer wird zuerst Luft und danach Wasser zugeführt, um die Dichtheit zu testen. Dazu wird der Mischwasserablauf mit einem pneumatisch betätigten Ventil geschlossen. Die Wasserzufuhr erfolgt über 2 Druckaufbau-pumpen. Nach Beendigung des Tests wird der Thermostatmischer entleert und getrocknet. Der Bediener kann die Tests über 3 Bedientasten an der Vorderseite der Maschine starten und stoppen.




## TECHNISCHE MERKMALE

1 - Bedienpult 2 - Getestete Armatur 3 - Austauchbare Testplatte 4 - WW/KW-Zulauf und Mischwasserablauf 5 - Bedientaste

- Druck WW und KW: 0 bis 5 bar
- Steuergenauigkeit (statischer Druck): < ± 0,01 bar
- Steuergenauigkeit (dynamischer Druck): < ± 0,05 bar
- WW Temperatur max.: 80°C

**OPTIONEN**

- Automatische Markierung eines Fixpunktes in der Rotation
- Mischwasserverteiler
- Massendurchfluss-Messgerät

**NORMGERECHTE TESTVERFAHREN**

EN 1111 Doc Tech 4